

Kalibrierzertifikat

Certificate of Calibration

Nr.113 - 1063

 Gegenstand / *Equipment:*
Vorsatzachromate /
attachment achromats

 Ident-Nr./ *P/N* :

221 048, 221 051, 221 053, 221 055
221 059, 221 063

 Serien-Nr. / *S/N* :

--

 Auftrags-Nr. / *Order No.:*
13111

 Erstkalibrierung /
Initial calibration

 Wiederholte Kalibrierung /
Re-calibration

Meßvorgang

Die Kalibrierung der oben angegebenen Vorsatzachromate erfolgte unter Verwendung optischer Referenznormale. Alle Meß- und Prüfmittel unterliegen der Prüfmittelüberwachung des QM-Systems der MÖLLER-WEDEL GmbH, zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Die Meßergebnisse sind auf internationale Normale rückführbar.

Measuring procedure

Calibration of the above mentioned attachment achromats was performed with optical references. All measuring and test equipment is calibrated by the quality system from MÖLLER-WEDEL GmbH, certified according to DIN EN ISO 9001.. The measuring results can be traced back to international standards.

 Referenz / *Reference* NATIONAL PHYSICAL LABORATORY 08A025/95058

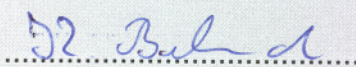
Meßergebnis / *Measuring result*

Ident-Nr. / P / N	Nennbrennweite / nominal focal length f [mm]	Meßwert / Measuring value f [mm]
221 048	50	49.57
221 051	90	88.56
221 053	140	139.58
221 055	200	200.75
221 059	300	300.42
221 063	500	499.32

Die Meßunsicherheit des verwendeten Messgerätes beträgt 0.2%.
 The measuring uncertainty of used measuring instrument amounts to 0.2%.

MÖLLER – WEDEL OPTICAL GmbH
 Rosengarten 10
 D-22880 Wedel

Wedel, den 16.11.2005



 K. Behrnd Qualitätswesen